



## MEHRLAGENBEUTEL

Die besondere Ausführung des Schlauchbeutels wurde für ganz spezielle Anwendungen entwickelt. Sein 5-, 7- oder 9-lagiger Aufbau bietet Ihnen gegenüber konventionellen Verbundfolienbeuteln deutliche Vorteile:

### **IHRE VORTEILE:**

- Garantiert gleich bleibender Schutz für Ihr Produkt – auch bei hoher Luftfeuchtigkeit.
- Verlängerte Haltbarkeit.
- Verbesserte Reifeprozesse.
- Exakt auf Ihr Produkt abgestimmte Barrierschicht zwischen den PE-Schichten.
- Barriere durch PA und/oder EVOH.
- Kontrollierter Gasaustausch für die Verpackung ausgasender Produkte, z.B. Hart- und Schnittkäse sowie Gemüse.
- Symmetrisch oder asymmetrischer Folienaufbau.
- Knickbruchbeständige, mechanisch hochfeste Verbundkonstruktion.
- Hohe Produktsicherheit.
- Geprüfte Qualität vom Rohstoff bis zum fertigen Beutel.
- Sehr großes Produktspektrum – Beutelstärke von 50 µm bis 200 µm, Beutelabmessung von 250 mm x 200 mm bis 1300 mm x 1000 mm.